

EMERGENCIA INUNDACIÓN

Soluciones eficientes y rápidas para bombeo
y respuesta a emergencias

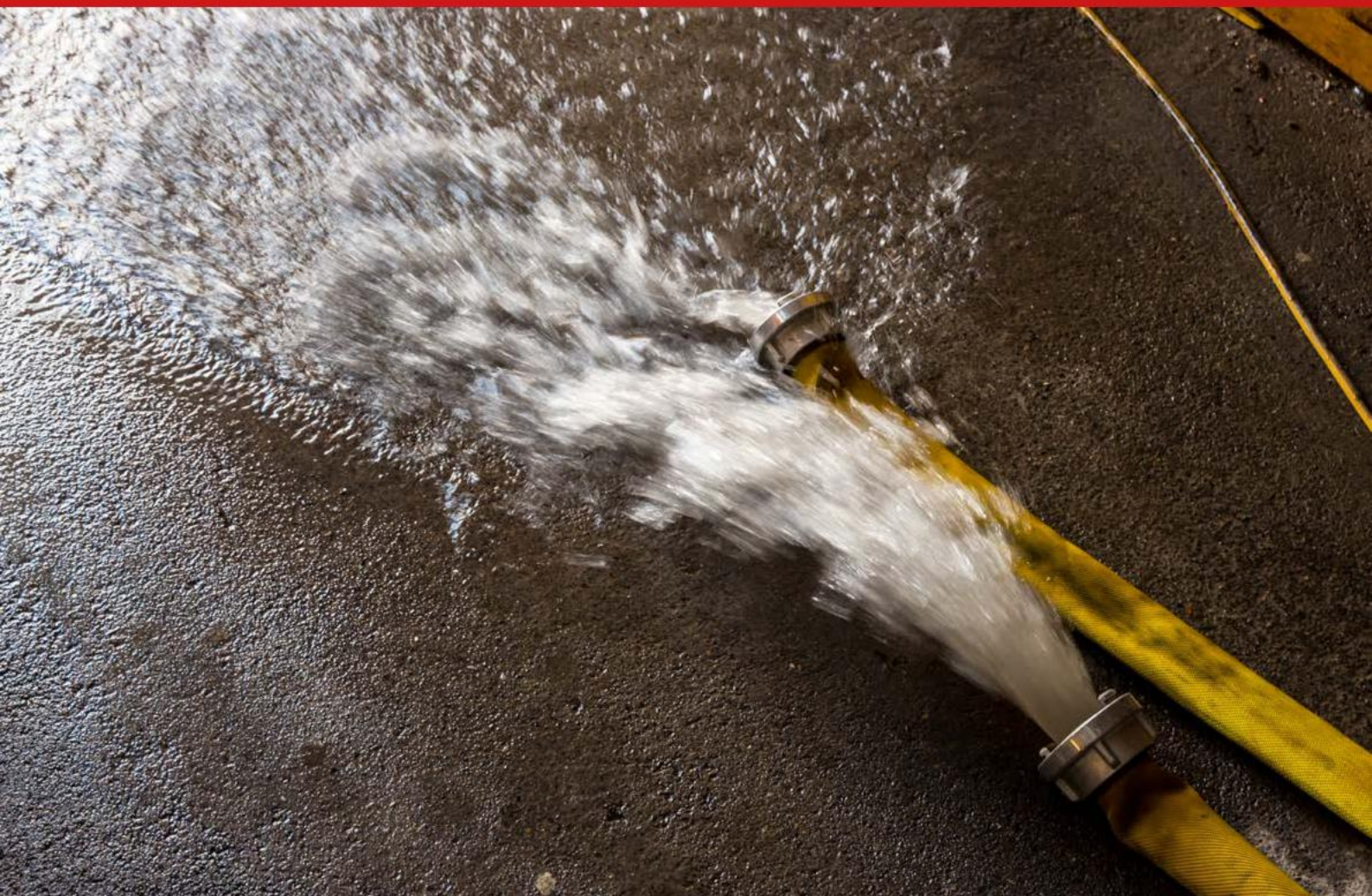


MOTOPOMPE INCENDIE
EUROMAST FIRE PUMPS
www.motopompe-incendie.com

FORMA UN EQUIPO PARA ESTAR MÁS SEGURO.

El sector de emergencias es un desafío constante. Lo interpretamos literalmente cuestionándonos cada día en el diseño de máquinas que garantizan un mayor nivel de seguridad y rendimiento.

Es por eso que nuestras unidades **multifuncionales de motobombas, postes de luz y generadores** son utilizados por la defensa civil y los bomberos de todo el mundo por su eficiencia, durabilidad y confiabilidad. Una amplia gama de productos altamente personalizables es nuestra garantía para su seguridad.



PRODUCTOS INNOVADORES

- investigación y desarrollo
- diseños, modelos y patentes



HECHO DE ACUERDO A SUS NECESIDADES

- soluciones altamente escalables personalizado y productos en medir

PRODUCTOS Y SOLUCIONES CLAVE



UNIDAD DE RESPUESTA A INUNDACIONES

una unidad de bombeo multifuncional de alto rendimiento



BOMBAS DE TRANSFERENCIA DE AGUA DIESEL

unidades de drenaje de alto volumen



BOMBAS DIESEL AUTOCEBANTES

soluciones a medida para diferentes tipos de



CORNELL BOMBAS DIESEL AUTOCEBANTES

caudales las bombas más eficientes del mercado y alto rendimiento



Soluciones confiables y necesidades



RIVERSCREENPROYECTOS ESPECIALES™

autolimpiantes de suministro de agua personalizadas para las
de usuarios

TRÁILER DE INTERVENCIÓN. LA RESPUESTA MULTIFUNCIONAL A LAS SITUACIONES MÁS EXIGENTES.



La **unidad de bombeo multifuncional patentada** se puede utilizar simultáneamente como generador, torre de luz y bomba con la posibilidad de variar los caudales y las presiones gracias a un inversor. Garantiza la evacuación del agua con bombas de 100 a 500 m³/h.

El **grupo electrógeno** viene de serie en versión SUPER SILENT, y está disponible con una fuente de alimentación de 10 a 200 kVA. Se complementa con un **mástil de iluminación LED telescópico**.

Equipo altamente personalizable que mejora las intervenciones del usuario final.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



GENERACIÓN DE ENERGÍA
 De 10 a 200 kVA



CAPACIDAD
 De 100 a 500 m³/h



POTENCIA RESIDUAL
 De 5 a 200 kVA



PROFUNDIDAD MÁXIMA DE BOMBEO.
 Hasta 30 m



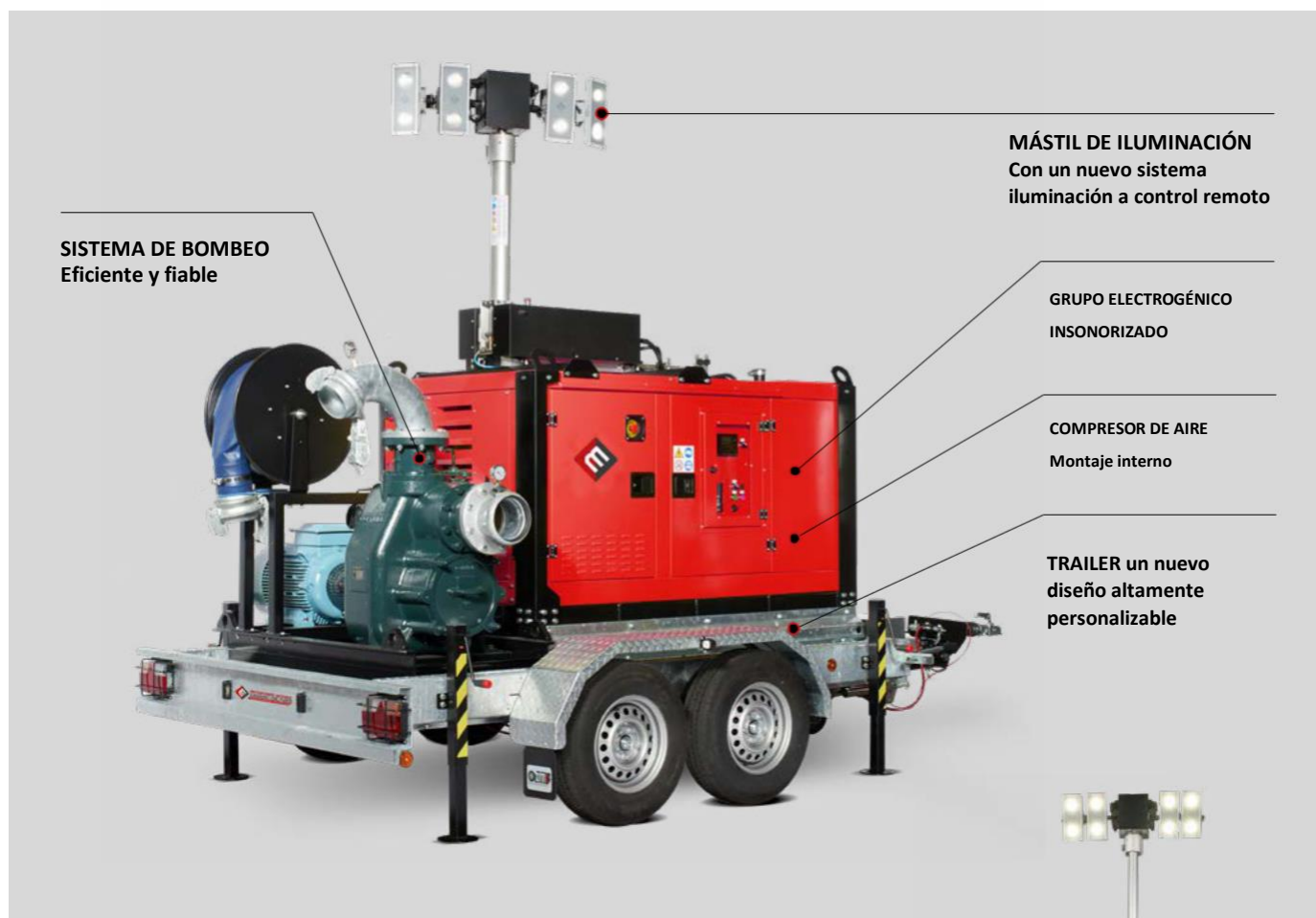
PRESIÓN DE TRABAJO
 De 2 a 16 bar



DIÁMETRO DE LA BOMBA
 Desde 100 mm (4")

TRÁILER DE INTERVENCIÓN DE BOMBEROS

ALTA EFICACIA EN EL TRATAMIENTO DE CUESTIONES CRÍTICAS Y EMERGENCIAS RELACIONADAS CON LAS INUNDACIONES.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



PRESIÓN

De 2 a 16 bar



FLUIR

de 100 a 500 m³/h



GENERADOR

De 10 a 200 kVA



POTENCIA RESIDUAL

De 10 a 200 kVA



DIÁMETRO DE SUCCIÓN
Desde 100 mm (4")



PROFUNDIDAD DE SUCCIÓN
Hasta 8 metros



BOMBEROS INTERVENCIÓN REMOLQUE RENDIMIENTO Y FIABILIDAD A UN NUEVO NIVEL.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



PRESIÓN

De 6 a 13 bar



FLUIR

Hasta 250 m³/h



POTENCIA RESIDUAL

De 10 a 200 kVA



PROFUNDIDAD DE ASPIRACIÓN

Hasta 30 metros



DIÁMETRO DE SUCCIÓN

Desde 100 mm (4")



BOMBAS CORNELL. EFICIENTE POR DISEÑO.



Cuando **necesite lo imposible**, tenemos la solución adecuada, con una unidad de motobomba à gran volumen, puede alcanzar hasta 8.600 m³ / h a presiones muy altas. La calidad y la eficiencia están garantizadas por la marca Cornell.

Muchas características únicas, como **Cycloseal**, **Run-Dry®** y **Redi-Prime®**, permiten que las bombas Cornell satisfagan las aplicaciones más exigentes. Estas características, junto con **eficiencias de hasta el 89%**, son las razones por las que Cornell es el punto de referencia en la industria de las bombas de transferencia de agua.



FIABILIDAD

MENOS DESGASTE

- menos mantenimiento
- menos piezas
- menos tiempo de inactividad



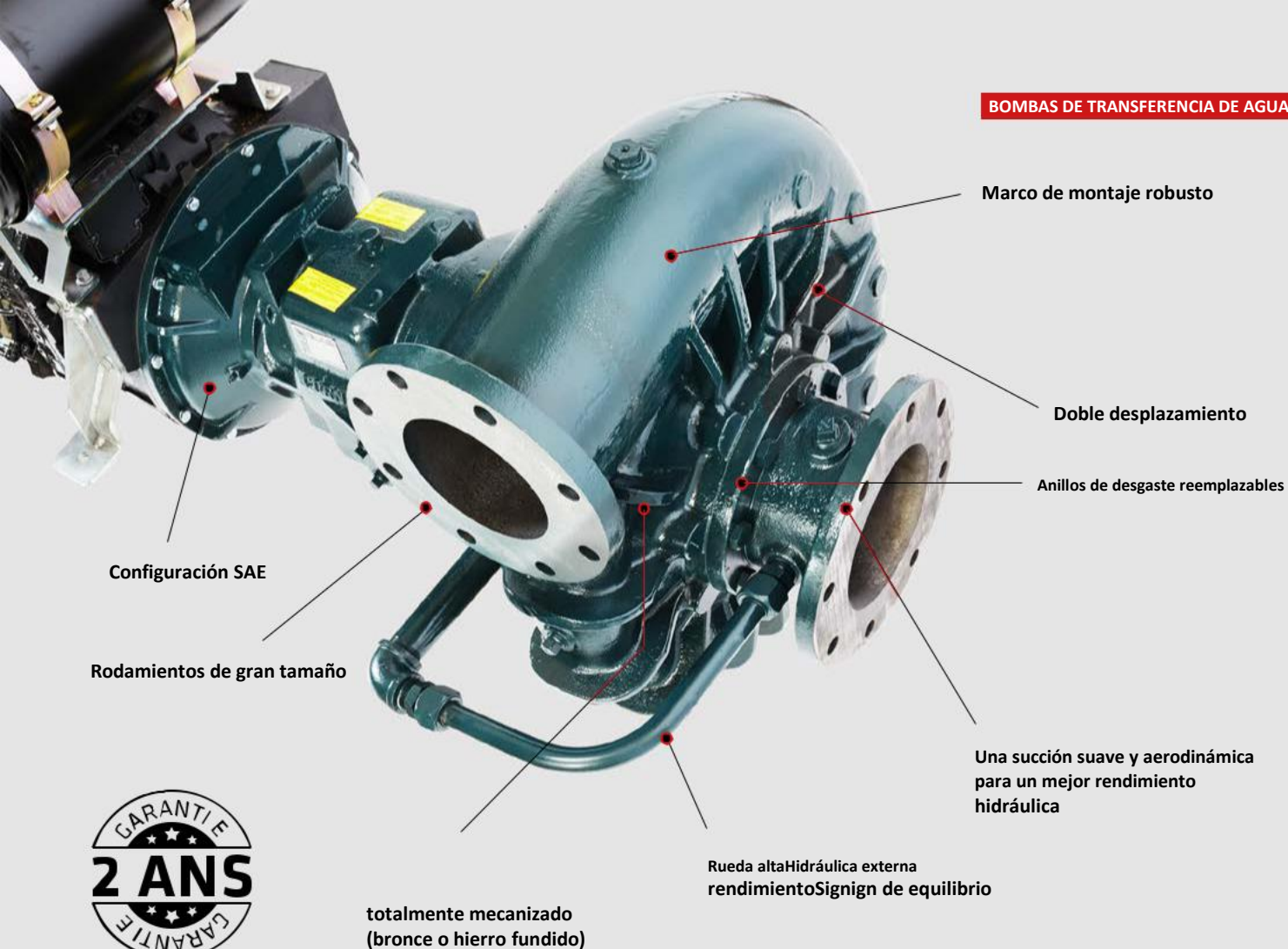
AHORRO DE TIEMPO
reemplazables

EFICACIA

- menor consumo de combustible
- eje y rodamientos de gran tamaño
- Piezas de desgaste fácilmente



MOTOPOMPE INCENDIE
EUROMAST FIRE PUMPS
www.motopompe-incendie.com



MATERIALES DE CALIDAD SUPERIOR

Todas las bombas de riego Cornell están construidas con materiales de primera calidad. Las bombas de riego Cornell están hechas de hierro fundido, bronce o construcción totalmente de acero. Los materiales opcionales están disponibles para aplicaciones abrasivas o cáusticas. Las características estándar incluyen ruedas balanceadas, ejes duraderos, revestimientos de ejes reemplazables y anillos de desgaste reemplazables.



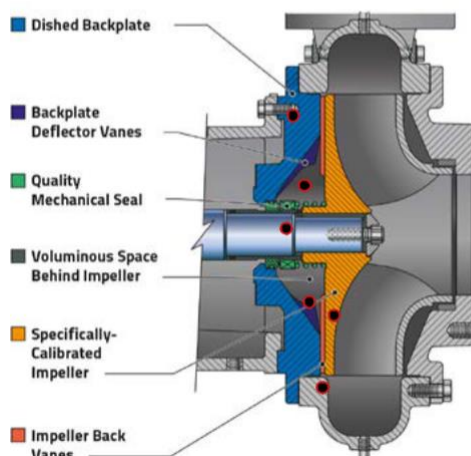
RENDIMIENTO ENERGÉTICO

Las características específicas de la bomba Cornell, como Cycloseal, Run-Dry® y Redi-Prime®, permiten que las bombas Cornell satisfagan las aplicaciones más exigentes. Estas características, combinadas con eficiencias de hasta el 89%, son la razón por la que las bombas Cornell se consideran el punto de referencia para las bombas de transferencia de agua.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Anillos de desgaste
- ✓ reemplazables Doble voluta
- ✓ Diferentes configuraciones de montaje
- ✓ Marco de montaje robusto
- ✓ Cortina de ducha en modelos estrechamente acoplados
- ✓ Rodamientos de gran tamaño Alta eficiencia
- ✓ Ruedas totalmente mecanizadas
- ✓ Eficiencia de hasta el 89% Fundiciones de pared gruesa Línea de balance externo
- ✓ Garantía de dos años

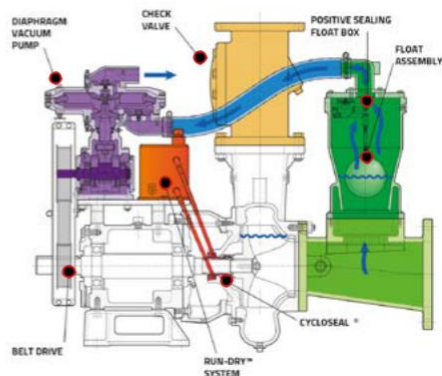


CICLOSEALDESIGN®: VENTAJAS EN LA TRANSFERENCIA DE AGUA

- **VIDA ÚTIL EXTENDIDA DEL SELLO:** Cycloseal tiene un historial comprobado en las aplicaciones más difíciles; en algunos casos, ha más que triplicado la vida útil normalmente esperada de los sellos mecánicos.
- **AHORRO DEL SISTEMA:** El sistema Cycloseal no requiere una descarga externa, filtros, grasa, tuberías o instrumentación normalmente asociada con sellos o sellos mecánicos dobles.
- **AHORRO DE MANTENIMIENTO:** Mayor vida útil del sello, lo que se traduce en una reducción del tiempo de inactividad de la bomba y los costos de mantenimiento.
- **MEJOR PARA ABRASIVOS:** Más fuerte que los sellos mecánicos estándar, Cycloseal aleja los sólidos del área del sello para reducir el desgaste del sello.

EL SISTEMA REDI-PRIME®

- Arranque y reinicio totalmente automáticos
- Maneja fácilmente mezclas de aire/líquido
- Arranque y reinicio rápidos sin supervisión
- Sistema de cebado respetuoso con el medio ambiente diseñado para evitar fugas de productos
- La válvula antirretorno elimina cualquier riesgo de acumulación de líquido



SOLUCIONES DISPONIBLES

BOMBAS DURA-PRIME®

Las bombas de construcción robusta están disponibles en 3", 4" y 6". Los modelos son ideales para aplicaciones de alquiler y construcción.



FLUJO DE LA BOMBA

Hasta 700 m³/h



PRESIÓN

Hasta 60 m



Máx. sólidos

3" (76 mm)



BOMBAS N DE GRANDES

GRANULOMETRÍAS

Cornell ofrece más de 60 modelos de bombas de agua con sólidos de hasta 260 mm para las aplicaciones más desafiantes.



CAUDAL DE BOMBEO

HASTA 8.700 m³/h



PRESIÓN

Hasta 150 m



Máx. sólidos

10" (260 mm)



BOMBAS DE ALTA PRESIÓN

Las bombas MX de Cornell proporcionan presiones de hasta 24 bar, larga vida útil y eficiencia líder en la industria. Diseñado para aplicaciones de alta presión



FLUJO DE LA BOMBA

Hasta 1.800 m³/h



PRESIÓN

Hasta 240 m



Máx. sólidos

2,5" (60 mm)



BOMBAS DE AGUA CON ABRASIVOS GRANDES

Estas bombas están especialmente diseñadas para aplicaciones de lodos abrasivos gruesos como arena, grava, carbón, estiércol y deshidratación de minas.



FLUJO DE LA BOMBA

Hasta 2.000 m³/h



PRESIÓN

Hasta 185 m



Máx. sólidos

3" (76 mm)



MOTOBOMBAS DE RESCATE DE INUNDACIONES. SOLUCIÓN A MEDIDA PARA CUALQUIER TIPO DE NECESIDAD.

Unidades de bombeo de motor diésel de alto rendimiento, adaptables a todo tipo de necesidades, con caudales de 30 a 1450 m³/h con presiones variables. Cada modelo puede ser especialmente diseñado y fabricado de acuerdo con los requisitos específicos del cliente. Disponible en 3 gamas: **PORTABLE**, **EASY** y **BIG**.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



PRESIÓN
Hasta 40 m



FLUJO DE LA BOMBA
Hasta 1450 m³/h



MÁXIMO DE SÓLIDOS
3" (76 mm)



BRIDA DE DESCARGA
DN80 a DN300 - 3" a 12"

APLICACIONES

- ✓ Gestión de zonas inundadas
- ✓ Apoyo a la lucha contra incendios
- ✓ Bombeo de derivación
- ✓ Transferencia de agua
- ✓ Control del nivel del río

VERSIONES Y CONFIGURACIONES BÁSICAS

PORTÁTIL



FLUJO DE LA BOMBA
Hasta 150 m³/h



VERSIÓN
A/D



Hasta 4 bar



CONFIGURACIÓN DE PRESIÓN
1/2/5



FÁCIL



FLUJO DE LA BOMBA
Hasta 350 m³/h



VERSIÓN
A/B/C/D



Hasta 4



CONFIGURACIÓN DE PRESIÓN
bar1 / 2 / 3 / 4 / 5



GRANDE



FLUJO DE LA BOMBA
Hasta 1450 m³/h



VERSIÓN
A/B/D



Hasta 4 bar

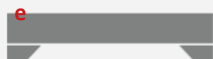


CONFIGURACIÓN DE PRESIÓN
1/2/3/4



VERSIÓN

T
i
e
n
e



CONFIGURACIÓN

RÁPIDO



FIXEDLIFT



TRUCKLIFT DISPOSITIVOS DE ELEVACIÓN DE GANCHOITT



REMOLQUE DE REMOLQUE



CORNELL QQCH. & STX SERIES. EFICIENTE, SOSTENIBLE, INNOVADOR.

Las líneas de autocebado Cornell STX, STL y STH son los últimos productos de Cornell Pump, que siguen una tradición de construcción de equipos de bombeo de clase mundial. Las bombas autocebantes siguen esta tradición agregando el sistema de sellado Cycloseal®, que extenderá la vida útil de su sello. ¿Ya ha instalado un iniciador automático? Póngase en contacto con EUROMAST sobre el programa de actualización, que permite que los conjuntos rotativos Cornell STX se ajusten a la voluta de su bomba existente.



SERIE STX

Mejor eficiencia que la de la competencia, manteniendo al mismo tiempo la intercambiabilidad entre bridas. Más robusto que las máquinas autocebantes estándar, el bastidor de rodamiento de gran tamaño



CAUDAL DE LA BOMBA

HASTA 960 m³/h



PRESIÓN Hasta 205'

(62 m)



MÁXIMO DE SÓLIDOS

3" (76 mm)

SERIE STH

Alta presión sin necesidad de una bomba de refuerzo. Con alturas de descarga de hasta 7,7 bar, excelentes rendimientos y caudales, la serie STH es capaz de satisfacer las aplicaciones más exigentes.



FLUJO DE LA BOMBA

Hasta 460 m³/h



PRESIÓN

Hasta 253' (77 m)



Máx. sólidos

10" (260 mm)



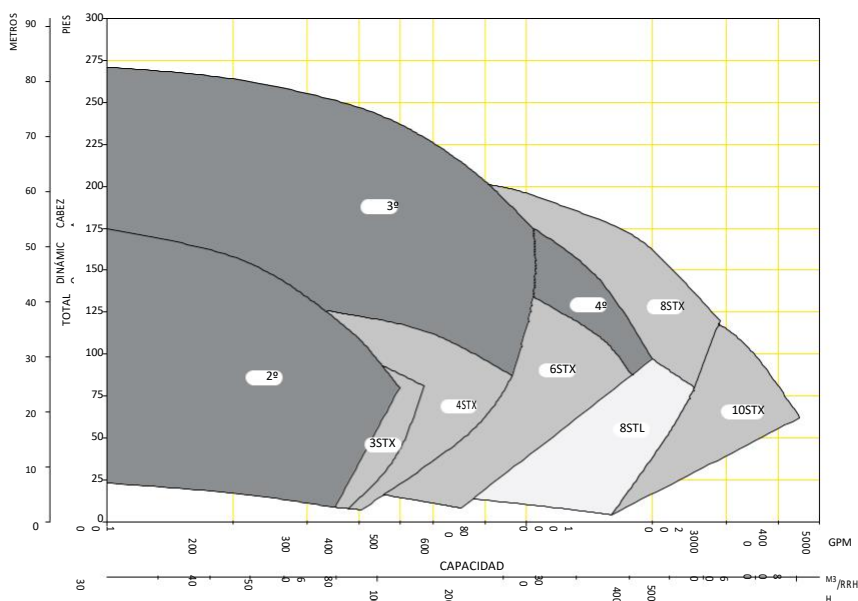
MOTOPOMPE INCENDIE
EUROMAST FIRE PUMPS

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

- Voluta, placa trasera y rueda de hierro dúctil
- Ejes de acero inoxidable 17-4PH
- CD4MCu opcional en los modelos de bombas 3STX, 4STX y 6STX

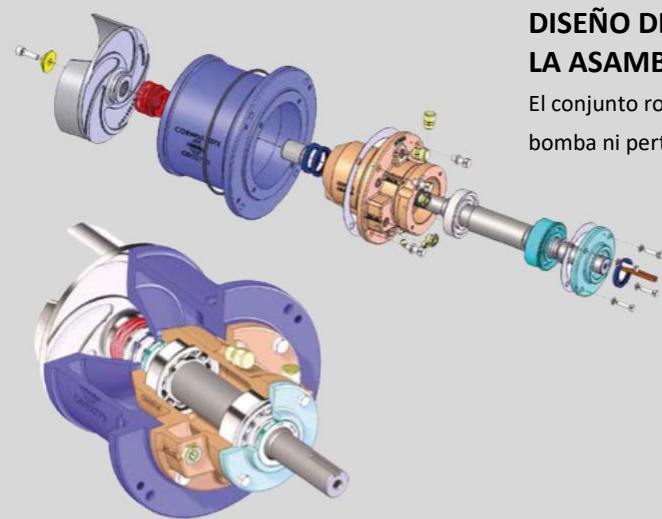
CARACTERÍSTICAS

- Sistema de chorro de ® arena cicloseal
- Diseño de alta eficiencia
- Alta capacidad de rpm para aplicaciones impulsadas por energía
- Alta capacidad de carga
- Diseño modular
- Bridas ANSI, NPT y DIN disponibles
- Garantía de cinco años



DISEÑO DE ELIMINACIÓN DE LA ASAMBLA ROTARIA

El conjunto rotativo se puede quitar sin desmontar la bomba ni perturbar la tubería.



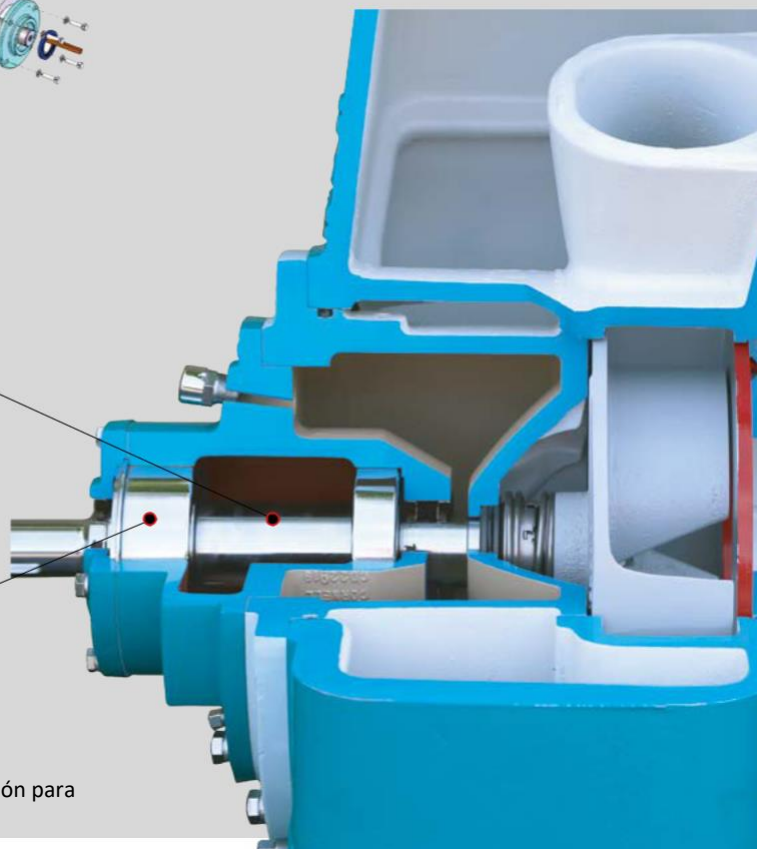
CONJUNTO ROTATORIO

El conjunto rotativo STX de Cornell le permite actualizar las instalaciones existentes para mejorar la calidad y las características de su bomba actual con una bomba Cornell.

RODAMIENTOS DE ALTA RESISTENCIA

Rodamientos de tope resistentes con aceite separado
Tamaño de reserva para las cargas de la unidad por Cinturón en V.

Tapas de llenado de aceite separadas con varilla de medición para rodamientos y sellos mecánicos.



RIVERSCREEN™ UNA OPERACIÓN DE AUTOLIMPIEZA DEL FILTRO PARA UN SUMINISTRO DE AGUA CONFIABLE.

Un tamiz rotativo autolimpiante alimentado por agua que proporciona de manera confiable buena agua desde una altura de agua de 10 cm de profundidad. La solución ideal cuando la operación depende de fuentes de agua de ríos o canales para sistemas de riego pivotante. **RIVERSCREEN está construido para el bombeo en aguas poco profundas, evita problemas de arena.** Operación de bajo mantenimiento. El estándar en todas las pantallas River es una malla de acero inoxidable # 10,304 (hasta 120). Funciona muy bien en lagunas para el ganado.



TÉCNICAS CARACTERÍSTICAS



PROFUNDIDAD MÍNIMA DEL AGUA
desde 4" (10 cm)



FLUJO DE LA BOMBA
de 20 a 630 m³/h



FILTRACIÓN
de 8 a 120 mallas



DIÁMETRO DE SUCCIÓN
de 4" a 12"

ESPECIFICACIONES

- ✓ Previene problemas de arena
- ✓ Corrientes lentas
- ✓ Boquillas de baja presión
- ✓ Sistema de conservación de peces





GRUPOS DE BOMBEO FLOTANTES POR GRAVEDAD



FUNCIONA MUY BIEN EN ESTANQUES DE CRÍA



CAUDAL DE GRAVEDAD

Pluma elevadora opcional

- Galvanizado durante mucho tiempo
Vida útil
- Línea principal
Vertical pesada de 6"
- Flecha de celosía para más
de solidez
- Facilitación del freno de cabrestante
operación
- Gancho de bloqueo rápido
para una fácil conexión

Accionamiento eléctrico opcional

- Accionamiento eléctrico de agua:
permite que el tambor gire
incluso en agua estancada o en
corriente lenta Requiere sólo 6
GPM (23 l/min).
- Alimentado por electricidad (12/220
V)
- Pontón adicional para el
larga línea de succión



BOMBEROS ALEMANES Y HOLANDESES

Los remolques de intervención han sido utilizados hasta ahora por los holandeses y alemanes. bomberos a los que apoyamos desde hace diez años.

En este caso, una unidad de bomba de transferencia dual sumergida y una bomba de refuerzo.



FLUJO DE LA BOMBA

Hasta 250 m³/h



PRESIÓN

Hasta 14 bar



GENERACIÓN DE ENERGÍA

Hasta 200 kVA



ASPIRACIÓN

Hasta -30 m



DEFENSA CIVIL SERBIA

Un proyecto compuesto por 3 unidades de intervención de 60 kVA con bomba autocebante de 520 m³/h cada una y 3 unidades de bombeo de alto volumen con un caudal máximo de 1300 m³/h cada una.



FLUJO DE LA BOMBA

Hasta 520 m³/h



PRESIÓN

Hasta 3 bar



POTENCIA GENERADORA

Hasta 200 kVA



MÁSTIL DE ILUMINACIÓN

Hasta 9 metros de altura

SERVICIO DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES MUNICIPALES DE RUSIA

Estas unidades de bombeo cornell en remolque para el municipio ruso de tratamiento de aguas residuales son capaces de bombear 920 m³/h cada uno, gracias a una construcción robusta y un funcionamiento eficiente.



CAUDAL DE LA BOMBA

HASTA 920 m³/h



PRESIÓN

Hasta 11 bar



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

Hasta 1000 L



TAMAÑO DE PARTÍCULA

Hasta 86 mm



SERVICIO MUNICIPAL ITALIANO DE TRATAMIENTO DE AGUAS

Unidad de bombeo autocebante de alto volumen con alto contenido de sólidos, 700 m³/h, montada en un remolque de doble eje de estructura sólida para cumplir con los requisitos comunes de las compañías municipales de agua.



CAUDAL DE LA BOMBA

HASTA 1300 m³/h



PRESIÓN

Hasta 3 bar



PESO DEL REMOLQUE

Hasta 3000 Kg



TAMAÑO DE PARTÍCULA

Hasta 70 mm



UNIDAD DE REFUERZO DE BOMBEROS

Una unidad de refuerzo de alta presión totalmente personalizado, diseñado y construido de acuerdo con las especificaciones y la demanda de la Bomberos italianos, capaces de proporcionar hasta 4 unidades de extinción al mismo tiempo.



CAUDAL DE LA BOMBA
HASTA 250 m³/h



PRESIÓN
Hasta 10 bar



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE
Hasta 650 L



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
Sin radiador



BOMBA DE REFINERÍA DE PETRÓLEO Y GAS

Bomba de construcción robusta con la configuración RENTAL, equipada con una bomba, adecuada para el manejo de líquidos agresivos en las industrias química y petroquímica.



CAUDAL DE LA BOMBA
HASTA 250 m³/h



PRESIÓN
Hasta 8 bar



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE
Hasta 1000 L



CONFIGURACIÓN
Gancho de elevación

UNIDAD DE BOMBEO DEL EJÉRCITO BRITÁNICO

Diseñada y construida bajo la estricta supervisión del Departamento del Ejército Británico, esta unidad fue construida para suministrar electricidad y luz a los campamentos de emergencia. y agua potable; se instaló una bomba de transferencia para abastecer las unidades residenciales temporales.



CAUDAL DE LA BOMBA
HASTA 250 m³/h



PRESIÓN
Hasta 16 bar



GENERACIÓN DE ENERGÍA
Hasta 200 kVA



ALTURA DE BOMBEO
Hasta -30 m



SERVICIO ALEMÁN DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES MUNICIPALES

Cornell Pumping Group es capaz de bombear sólidos de alto volumen para intervenciones municipales de derivación y reparación está equipado con el sistema Redi-Prime® para garantizar el cebado continuo de la bomba.



CAUDAL DE LA BOMBA
HASTA 350 m³/h



PRESIÓN
Hasta 14 bar



TAMAÑO DE PARTÍCULA
Hasta 76,2 mm



SISTEMA DE CEBADO
CORNELL Redi-Prime®





